

鞍山螺旋采样管价格

发布日期：2025-09-15 | 阅读量：14

一次性病毒采样管的样本要求：采集的鼻咽拭子样品应在2℃~8℃下输送，并立即检查，样品输送和保存时间不超过48h

一次性病毒采样管的检查方法：一次性病毒采样管在采样前，在采样管的标签上显示相关采样信息。一次性病毒采样管根据不同的采样要求，用采样拭子在鼻咽部位进行采样。一次性病毒采样管的具体取样方法如下

a)鼻拭子：将拭子头轻轻插入鼻道内鼻腭，停留一会儿后，慢慢旋转退出。再用另一只拭子擦拭另一个鼻孔，将拭子头浸入取样液中，扔掉尾部

b)咽拭子：用咽拭子擦拭两侧咽扁桃体以及咽后壁，同样将拭头浸入采样液，扔掉尾部。迅速将拭子放入取样管。折断采样拭子比取样管高的部分，拧紧瓶盖。新鲜采集的临床标本应在2℃~8℃，48小时内运到实验室。不管是(2019-nCoV)核酸检测还是其它病毒检测，病毒保存液和采样拭子都发挥着巨大作用。鞍山螺旋采样管价格

灭活型病毒采样管：主要是核算提取裂解液改良的病毒裂解型保存液。采样时内含高浓度的胍盐即可高效灭活病毒，能有效阻止操作员二次传染，但是又含有Rnase抑制剂，能保护病毒核酸不被降解，从而使后续能通过NT-PCR进行检测。而且能在常温下保存相对较长的时间，节省了病毒样品保存以及运输的成本；非灭活型病毒采样管：主要是以运送培养基为基础改良的病毒维持液型保存液。它能够保存病毒在体外的活性以及抗原和核酸的完整性，保护病毒蛋白质外壳不易分解，较大程度地保持了病毒样本的原始性。这种保存液除了用于核算提取检测外，还能用于病毒的培养、分离以及抗原的检测等，但是采样后长时间保存需要保持严格低温；不管是灭活型还是非灭活型，在采样之前的病毒采样管都必须严格灭活杀菌，保证管内没有其他微生物，致使采样后病毒分解或其它影响造成错误检测。拭子取样后，如果使用质量欠缺的采集工具或保存液，会影响后续的检测结果甚至造成误诊。因此一定要选择具有专业资质厂家生产的病毒采样管。北京国内采样管生产厂家一次性病毒采样管管径大小适宜，采样拭子可轻松折断。

灭活裂解型一次性使用病毒采样管有什么优点：I更安全。病毒裂解型保存液，内含有多种病毒灭活成分，高效灭活病毒，保障运输及检测人员的安全

II更稳定

III保存液中含有RNase抑制性成分，以保证核酸的完整。杜绝假阴性结果的出现。采样后无需2~8℃保存运送，常温下保存48小时不影响核酸定量结果。常温下存放7天，仍可检测出阳性样本中的核酸，节省病毒样品保存以及运输的成本

IV更便利。套装产品，搭配本公司植绒拭子，合理的设计，既增加了操作人员的安全又能保证对样本稳定的吸附和释放，一次同样的操作能采集到更多的样本。

一次性病毒采样管采用高效病毒灭活技术和植绒拭子。可用于19年末爆发的病毒以及临床病毒、流感、禽流感(如H7N9)

手足口病毒、麻疹等病毒标本以及衣原体、支原体、尿素血浆的采集和储存。采样管：管体和管帽均为聚丙烯材质，螺旋口可封闭，盖帽为平盖。管体透明，可视度好。特点和规格：室温(4~30℃)储存，有效期12个月。采样后灭活型保存液室温保存14天，非灭

活型保存液低温(2~8℃)保存72h□采样管在-80℃温环境保存不变形。内含标本运输袋。较低的病毒浓度下，如果采用较高浓度的胍盐病毒采样液，搭配性能较差的核酸提取试剂盒会导致结果的假阴性。

病毒采样管使用时的注意事项：室温保存，五天内送检；如果发现样品保存液过期，保存液浑浊，泄漏等现象请勿使用；本产品适用于经过培训的人员；使用本产品时，应该戴手套和口罩进行保护；如果发现采样拭子包装损坏，应立即停止使用。病毒采样管的产品特点：保存液有两种：病毒灭活型和非灭活型；采样拭子选用植绒拭子，与传统的纤维拭子相比，样品更容易被纤维团的空隙截留，即样品在纤维中被渗透、稀释和残留，具有优越的采集和释放样品的能力，远远高于纤维拭子。样本采集不规范、样本没有按照相关要求运送和保存；会导致出现病毒核酸检测假阴性和假阳性。金华螺旋采样管套装

将拭子在杆子上的标记处轻轻掰断，拭子的采集头端浸没在装有保存液的采样管中拧紧盖帽用于后续的检测分析。鞍山螺旋采样管价格

优良的病毒采样管必须满足的条件？优良的病毒采样管一方面可以提高采集样本时病毒的丰度，另一方面能很大程度保证病毒粒子的活性和完整性，为后续的病毒分离和核酸检测提供道保障□样本有效性方面必须保持病原体传染因子的活性；满足样本采集到实验室检测的时间；有需要限制或者预防共生微生物增殖，确保诊断实验的可靠性；保持病毒的抗原和核酸的完整性；能够在常温条件下保持病毒的活性□安全性方面病毒采样管内装载的均为传染性物质，有些甚至为高致病性传染性物质，因此，对包装容器的要求非常苛刻，要同时符合安全方面的要求鞍山螺旋采样管价格

深圳市康之健医疗设备生物科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的医药健康行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将引领深圳市康之健医疗设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！